

⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

⑪ N° de publication :  
(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

**2 800 896**

⑫ N° d'enregistrement national : **99 13936**

⑤① Int Cl<sup>7</sup> : G 07 D 7/00, G 07 F 7/12, B 41 M 3/14

⑫

## DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

**A1**

⑫② Date de dépôt : 05.11.99.

⑫③ Priorité :

⑫④ Date de mise à la disposition du public de la  
demande : 11.05.01 Bulletin 01/19.

⑫⑤ Liste des documents cités dans le rapport de  
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du  
présent fascicule*

⑫⑥ Références à d'autres documents nationaux  
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : *BANQUE DE FRANCE — FR.*

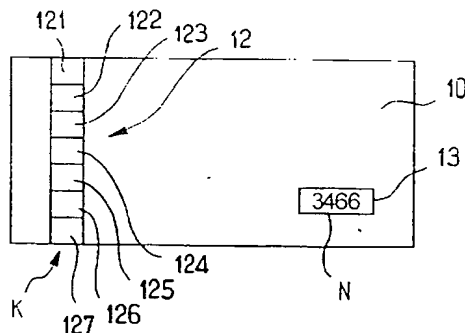
⑦② Inventeur(s) : PERRON JEAN CLAUDE, CHARLES  
JEAN LOUIS et TRAPLETTI CLAUDE MATHIEU FRAN-  
COIS.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : REGIMBEAU.

⑤④ PROCÉDE DE MARQUAGE ET D'AUTHENTIFICATION D'UN OBJET.

⑤⑦ L'invention concerne un procédé de marquage (A, B)  
et d'authentification (C) d'un objet (10) comportant l'asso-  
ciation à l'objet de deux informations différentes (K, N) liées  
entre elles par une correspondance arbitraire donnée et utili-  
sées pour l'authentification de l'objet, procédé caractérisé  
en ce qu'au moins une des deux informations (K) est intrin-  
sèquement imperceptible par un observateur et est matériali-  
sée par des moyens interagissant avec la structure de  
l'objet, et en ce que lors de l'authentification on procède à la  
lecture des deux informations et à la vérification de leur cor-  
respondance entre elles.



FR 2 800 896 - A1



La présente invention concerne un procédé de marquage et d'authentification d'objets.

L'invention concerne de manière générale les objets susceptibles d'être contrefaits. A ce titre, elle s'applique de manière particulièrement  
5 pertinente, mais non limitative, aux documents fiduciaires (c'est à dire les documents auxquels une valeur est intrinsèquement associée – billets de banque, chèques, timbres, ...), les documents de sécurité (passeports...) ou dont il est important d'établir l'authenticité (cartes bancaires, actes juridiques, tickets de loterie (...), etc...

10 On connaît déjà de nombreux types de moyens pour appliquer à un objet de valeur un marquage, de préférence non discernable à l'œil nu, permettant un contrôle de l'authenticité de l'objet avec des moyens appropriés (codage de caractères chiffrés, dépôt de marquage luminescent, ...).

15 Pour diminuer encore le risque de contrefaçon, on connaît également des objets portant deux informations liées, une des informations étant invisible à l'œil nu.

EP A 609 937 enseigne ainsi un chèque comportant une zone de marquage qui reproduit de manière invisible à l'œil nu une information  
20 visible du chèque (numéro de série ou autre). Une lecture par machine permet de s'assurer que la zone de marquage contient la reproduction de l'information visible.

Cette disposition est intéressante. Toutefois, la diffusion rapide des perfectionnements dans les domaines des logiciels d'analyse d'image et du  
25 décryptage la rend relativement fragile vis-à-vis de contrefacteurs qui seront à même de la reproduire dès qu'ils auront percé le code permettant de lire l'information de la zone de marquage. Une telle reproduction sera également favorisée par le fait que la technique d'impression du marquage invisible est facilement accessible au contrefacteur une fois le code  
30 décrypté.

GB A 2 252 270 enseigne quant à lui une carte de crédit ou téléphonique comprenant une information visible dans une première zone,

et une information cachée (par exemple sous une pellicule plastique opaque) dans une seconde zone. Une telle carte peut être authentifiée en découvrant de manière irréversible l'information cachée. Mais cette disposition ne permet de procéder à l'authentification de l'objet qu'une  
5 seule fois, ce qui ne constitue pas une solution adaptée dans de nombreux cas où on doit pouvoir vérifier l'authenticité de l'objet de manière répétée (cas des billets de banque par exemple).

Et de manière générale, l'agressivité et les moyens importants dont disposent les contrefacteurs et fraudeurs potentiels rendent nécessaire  
10 l'élaboration de moyens d'authentification de sécurité accrue. Le but de l'invention (qui comme on l'a dit s'applique particulièrement bien à des objets tels que les billets de banque) est de permettre de réaliser des objets comprenant de tels moyens.

Afin d'atteindre ce but, l'invention propose un procédé de marquage  
15 et d'authentification d'un objet comportant l'association à l'objet de deux informations différentes liées entre elles par une correspondance arbitraire donnée et utilisées pour l'authentification de l'objet, procédé caractérisé en ce qu'au moins une des deux informations est intrinsèquement imperceptible par un observateur et est matérialisée par des moyens  
20 interagissant avec la structure de l'objet, et en ce que lors de l'authentification on procède à la lecture des deux informations et à la vérification de leur correspondance entre elles.

Des aspects préférés, mais non limitatifs du procédé selon l'invention sont les suivants :

- 25 - l'objet est un document fiduciaire ou de sécurité, en particulier un billet de banque ou une carte bancaire.
- au moins une information non perceptible par un observateur est matérialisée par une déformation de relief variable de manière à former sur ou dans l'objet un code tridimensionnel imperceptible à un  
30 observateur
- au moins une information non perceptible par un observateur est matérialisée par un dépôt d'encre d'épaisseur variable de manière à

former sur ou dans l'objet un code tridimensionnel imperceptible à un observateur.

- ladite information non perceptible par un observateur comprend une combinaison d'un nombre donné de zones, l'épaisseur du dépôt d'encre sur chacune de ces zones étant variable.
- l'épaisseur du dépôt d'encre de chaque zone imprimée peut être égale à une première épaisseur sensiblement comprise entre 10 et 25 microns, ou à une deuxième épaisseur sensiblement comprise entre 30 et 60 microns.
- au moins une information non perceptible par un observateur comporte au moins une partie imprimée en relief, notamment en taille douce.
- l'encre contient une substance dotée d'une propriété physique, chimique ou biologique, mesurable et proportionnelle à la quantité ou à l'épaisseur de substance intégrée sur ou dans l'objet.
- la propriété est mécanique, magnétique, électrique ou optique.
- l'objet est un document tel qu'un billet et au moins une information non perceptible par un observateur est matérialisée sur le document par intégration à un support intermédiaire qui est lui-même intégré au document.
- le support intermédiaire est un fil de sécurité codé.
- l'objet est un document tel qu'un billet et au moins une information non perceptible par un observateur est matérialisée sur le document par intégration dans la structure du document.
- au moins une information non perceptible par un observateur est intégrée à un filigrane.
- au moins une information non perceptible par un observateur est matérialisée par intégration à l'objet de micro-capsules de liquide contenant un produit dont une propriété est mesurable.
- les micro-capsules contiennent des dipôles et on soumet l'objet auquel sont intégrées les micro-capsules à un champ

électromagnétique permettant d'orienter les dipôles de manière spécifique.

- une des deux informations est physiquement intégrée sur ou dans ledit objet, l'autre information étant liée à un support physique différent.
- il comporte une étape de lecture et de transmission d'une information non perceptible par un observateur à une unité centrale d'authentification.
- il comporte en association avec la matérialisation de chacune des deux informations sur un support physique, la transmission de ces informations à une unité centrale d'authentification.
- il comprend l'association des deux informations dans un fichier, et, lors de l'authentification, l'interrogation du fichier pour vérifier la correspondance des deux informations.
- l'interrogation du fichier se fait par des moyens de communication à distance.
- il comporte l'élaboration d'une troisième information qui est codée à partir d'un algorithme déterminé dont des données d'entrée sont les deux premières informations, et l'intégration à l'objet de ladite troisième information.
- la troisième information comprend un ensemble d'un nombre donné de pictogrammes appartenant chacun à un jeu donné de pictogrammes.
- la troisième information est imprimée sur l'objet et camouflée dans l'impression de la première information.
- l'authentification comprend également la lecture de la troisième information et la vérification de la correspondance de cette information avec les deux premières informations.
- la vérification de la correspondance de la troisième information avec les deux premières informations met en œuvre une mémoire locale liée à une machine d'authentification et contenant l'algorithme ayant servi à élaborer la troisième information.

- la vérification de la correspondance de la troisième information avec les deux premières informations met en œuvre une communication à distance avec une unité centrale sécurisée pour reconstituer la troisième information en mettant en œuvre ledit algorithme.
- l'intégration d'au moins une des deux premières informations à un support physique est réalisée de manière aléatoire.

D'autres aspects, buts et avantages de l'invention apparaîtront mieux à la lecture de la description suivante de formes préférées de réalisation de l'invention, faite à titre d'exemple et en référence aux dessins annexés, sur lesquels :

- La figure 1 est une représentation schématique d'un billet de banque réalisé selon l'invention,
- La figure 2 représente schématiquement des moyens permettant d'obtenir une impression aléatoire de certaines zones d'un billet de banque réalisé selon l'invention,
- La figure 3 montre les principales étapes d'un procédé, également selon l'invention, permettant de réaliser le billet de la figure 1 et de l'authentifier,
- La figure 4 montre les principales étapes d'une variante de procédé selon l'invention, pour fabriquer un billet de banque et l'authentifier.

La figure 1 montre un billet de banque 10, comprenant dans sa partie gauche un domaine 12.

Dans le mode de réalisation représenté sur la figure 1, le domaine 12 a la forme d'une bande qui couvre toute la largeur du billet.

Le domaine 12 est divisé en sept zones 121 à 127 adjacentes deux à deux, disposées en série et de surface équivalente.

Chaque zone 121 à 127 peut être imprimée ou non, de sorte que le domaine 12 forme un motif visible de zones non imprimées et de zones imprimées.

On va maintenant décrire la manière particulière dont, selon l'invention le motif formé par les zones du domaine 12 est imprimé.

Certaines zones sont comme on l'a dit imprimées et d'autres peuvent ne pas l'être ; plus précisément, on choisit les zones à imprimer de manière à réaliser un codage bidimensionnel sur le domaine 12.

5 Plus précisément encore, selon l'invention, l'impression des zones choisies du domaine 12 est réalisée selon la technique spécifique de la taille douce, qui permet de contrôler l'épaisseur d'encre déposée sur le billet.

10 On pourra par exemple déposer sur les zones choisies du domaine 12 une épaisseur d'encre qui peut avoir soit une première épaisseur E1 comprise par exemple entre 10 et 25 microns, soit une épaisseur E2 comprise par exemple entre 30 et 60 microns, en assurant que les valeurs nominales soient assez espacées les unes des autres pour que les phénomènes d'usure de l'impression taille douce ne viennent pas perturber les mesures.

15 Ainsi, pour une pose de taille douce sur le domaine 12, on applique sur le domaine 12 une plaque dont la surface porte en certains endroits, situés en regard des zones choisies à imprimer, des gravures en creux d'une profondeur E1 ou E2 remplies d'encre pour déposer cette épaisseur d'encre sur la zone choisie du billet.

20 De la sorte, le motif bidimensionnel créé est déjà un codage en soi, qui peut être visible à un observateur, ou non dans le cas de zones de très petite taille (le nombre des zones de chaque domaine pouvant être quelconque).

25 En outre, on crée également un codage tridimensionnel équivalent à une information K qui, intrinsèquement, est physiquement imperceptible à un observateur, car la différence d'épaisseur d'encre déposée entre les zones choisies du domaine 12 (E1 ou E2, toutes deux inférieures à 60 microns) n'est perceptible qu'avec des moyens de mesure sophistiqués.

30 Et le fait que l'information K soit imperceptible à un observateur est ici intrinsèquement lié à la manière spécifique dont cette information est codée sur le billet, qui rend impossible toute lecture sans machine. En ceci le codage réalisé par l'impression taille douce est plus efficace qu'un simple

codage intrinsèquement perceptible par un observateur qui serait simplement rendu invisible, par exemple une information imprimée recouverte par une bande qui peut être arrachée ou grattée par un observateur pour que celui-ci accède à l'information.

5           En outre, on ne se contente pas ici d'apposer un marquage au billet, l'impression taille douce impliquant une interaction avec la structure du billet : en effet, dans cette technique d'impression, une forme d'impression comprenant des cavités remplies d'encre et de profondeurs pouvant être différentes et pressée contre le billet. Les parties du billet se trouvant en  
10   regard des cavités sont alors déformées par suite de leur engagement dans les cavités. Une impression taille douce réalise ainsi à la fois une altération contrôlée de la surface du billet et un dépôt d'encre, dont l'épaisseur est également contrôlée..

On réalise donc, dans l'exemple particulier décrit en référence à la  
15   figure 1, un codage tridimensionnel invisible, dissimulé dans un motif bidimensionnel qui peut être visible.

Les zones choisies du domaine 12 doivent être assez larges pour tenir compte de l'usure du dépôt d'encre taille douce, et assurer que malgré les manipulations que le billet subit, une surface significative de ces zones  
20   demeure recouverte de l'épaisseur d'encre désirée. On pourra également revêtir le dépôt d'encre d'une pellicule de protection qui peut être translucide.

Comme on l'a dit, les dépôts d'encre sur le domaine 12 forment un code tridimensionnel K imperceptible à un observateur. Dans l'exemple  
25   particulier de la figure 1, il est ainsi possible d'imprimer par jet d'encre une combinaison quelconque des sept zones 121 à 127 du domaine 12, le nombre de combinaisons étant alors égal à 5040. Toutes les zones du domaine 12 peuvent par ailleurs être imprimées.

Bien entendu, la forme du motif bidimensionnel formé par les zones  
30   imprimées et non imprimées du domaine 12 n'est pas réduite à l'exemple très simplifié de la figure 1 ; ces zones peuvent être définies de manière à ce que le motif soit quelconque, le domaine 12 n'étant pas nécessairement

une aire telle qu'un rectangle mais pouvant être remplacé par une distribution quelconque des zones susceptibles de recevoir une impression taille douce, lesdites zones ne constituant pas nécessairement des domaines topologiquement continus. Il est ainsi possible de réaliser de très nombreuses combinaisons tridimensionnelles pour coder les zones du domaine 12.

On remarquera que la réalisation d'un tel codage par un contrefacteur est déjà en elle-même extrêmement improbable, car elle impliquerait de disposer du matériel et des compétences nécessaires à l'impression en taille douce.

Le billet 10 comporte également une zone 13 dans laquelle est imprimé en caractères visibles une deuxième information N qui est dans cet exemple le numéro de série du billet (3466 dont l'exemple décrit ici). On va maintenant voir en référence aux figures 3 et 4 comment on utilise selon l'invention les deux informations K et N liées au billet pour sécuriser encore l'authentification du billet.

Le procédé représenté sur la figure 3 comprend trois étapes principales :

- l'étape A, qui correspond à la création du code tridimensionnel et à son impression sur le billet,
- l'étape B, lors de laquelle on associe par une relation arbitraire donnée le code tridimensionnel au numéro de série du billet, qui est imprimé dans le domaine 13 ; les étapes A et B correspondent ainsi à la fabrication du billet,
- l'étape C qui correspond à l'authentification du billet une fois que celui-ci est mis en circulation.

Plus précisément, lors de l'étape A, on procède à l'étape A1 qui consiste à imprimer sur le billet le codage tridimensionnel décrit en référence à la figure 1. Le codage peut être réalisé selon un mode programmé (codage prédéterminé), ou aléatoire.

Plus précisément encore, dans le cas d'un codage aléatoire, il est par exemple possible de réaliser l'étape A en procédant :

- dans un premier temps, à la définition d'un domaine « mixte » d'impression à l'intérieur duquel on va imprimer certaines zones en taille douce et d'autres par jet d'encre, de manière à former un code tridimensionnel,
- 5 • dans un deuxième temps, à l'impression en taille douce de certaines zones de ce domaine, lesdites zones n'étant pas alors « choisies », mais imprimées de manière aléatoire. A cet effet, on pourra mettre en œuvre comme représenté sur la figure 2 une forme d'impression taille douce consistant en un cylindre C dont la surface extérieure comporte  
10 des cavités encrées, monté fou sur deux roulements R1 et R2 dans le sens de développement S des billets 10 (sens de défilement des billets lors de l'impression), lesdits roulements étant eux-mêmes montés sur un système excentrique tel qu'une paire de cônes E1 et E2 coaxiaux à l'axe A de symétrie du cylindre C (qui est lui-même perpendiculaire au sens  
15 de développement), les deux cônes de la paire se déplaçant solidairement de manière aléatoire suivant cet axe de symétrie A,
- dans un troisième temps, à la lecture par machine des zones imprimées en taille douce,
- dans un quatrième temps, à l'impression par jet d'encre de zones du  
20 domaine n'ayant pas été imprimées en taille douce. Cette impression par jet d'encre peut elle-même être programmée (zones choisies), ou aléatoire.

Il est également possible de mettre en œuvre la technique taille douce sans encre, le relief du billet étant alors déformé par l'application de  
25 la forme sur sa surface ; dans ce cas, sous l'effet de la pression de la forme, le papier se loge au fond des cavités de la forme et subit une déformation contrôlée sans recevoir d'encre. Un codage tridimensionnel K est réalisé par la répartition contrôlée des reliefs du billet.

L'étape B comporte principalement quatre sous-étapes :

- 30 • en B1, une machine lit le code tridimensionnel (qu'il ait été réalisé de manière programmée ou aléatoire) et le transmet à une unité centrale de mémorisation de l'appareil de production des billets,

- en B2, on procède à l'impression du numéro de série du billet et simultanément à sa mémorisation dans l'unité centrale de mémorisation,
  - en B3, les informations K et N sont traitées par un algorithme déterminé dont le résultat (que l'on appellera une fonction de bijection de K et N et que l'on notera M) est imprimé sous forme chiffrée sur le billet en B4.
- 5 L'impression de la fonction de bijection peut être réalisée dans une zone dédiée, ou peut être camouflée à l'intérieur de l'impression du numéro de série en utilisant des très petits caractères pour la fonction de bijection.
- 10 La fonction de bijection peut par exemple être chiffrée sous la forme de trois pictogrammes, par exemple des caractères alphanumériques pouvant chacun être une lettre majuscule, une lettre minuscule ou un chiffre (soit  $26+26+10=62$  possibilités par caractère), les trois caractères étant différents. Dans ce cas, il existe 226920 combinaisons possibles pour la
- 15 fonction de bijection.
- Lors de l'étape C, on procède à l'authentification du billet en C1 par lecture en machine du code K, du numéro N et de la fonction de bijection M. La machine d'authentification, qui comprend l'algorithme ayant servi à l'élaboration de la fonction de bijection, vérifie alors la correspondance
- 20 entre les informations K, N et M, cet algorithme n'étant pas accessible de l'extérieur de la machine, même à un contrefacteur qui se serait emparé de la machine. Cette machine peut être autonome, c'est à dire qu'elle n'est pas reliée à un site central comprenant les informations K et N associées à chaque billet.
- 25 Dans tous les cas de figure, qu'on calcule une fonction de bijection ou non, les moyens de vérification de l'authenticité du billet ne renvoient qu'un signal dichotomique pouvant prendre seulement deux valeurs, correspondant respectivement à un billet authentique et à un billet non authentique.
- 30 Il apparaît ainsi que le procédé décrit permet un marquage dont le niveau de sécurité est extrêmement haut. En effet, ce procédé combine plusieurs éléments de sécurité forts :

- une technique de marquage très peu accessible aux faussaires et permettant de réaliser un codage totalement imperceptible à un observateur. En effet, la taille douce qui a servi à illustrer l'exemple du billet de la figure 1 et qui constitue une technique préférée (mais non exclusive) de mise en œuvre de l'invention, constitue en soi un obstacle à la contrefaçon du fait des compétences et des moyens très spécifiques à mettre en œuvre, et les motifs tridimensionnels qu'elle permet de réaliser ne peuvent être lus que par des machines,
- du fait des très nombreuses combinaisons possibles pour le code K et pour la fonction de bijection M, il est virtuellement impossible à un contrefacteur de déterminer l'algorithme de calcul,
- de plus :
  - dans le cas où un algorithme élabore une fonction de bijection M, cet algorithme est sécurisé dans la machine qui procède à la vérification de l'authenticité du billet (ou comme on le verra dans un autre site sécurisé) ; l'algorithme qui est une clé de calcul est donc inaccessible,
  - et dans tous les cas le caractère dichotomique de la réponse des moyens de contrôle ne fournit aucun élément permettant de déterminer la corrélation entre les informations contenues dans le billet.

Les étapes du procédé ci-dessus peuvent se dérouler dans un ordre différent. En particulier, il est possible d'imprimer le numéro N et de le mémoriser avant d'imprimer le code K. Il est également possible d'imprimer les deux informations en deux lieux différents, ce qui permet d'augmenter encore le niveau de sécurité du procédé.

Il est également possible d'associer au billet un codage intrinsèquement imperceptible à un observateur par d'autres procédés qui impliquent une interaction avec la structure même du billet (ou, de manière plus générale, de l'objet à marquer). En particulier, on pourra intégrer dans le papier du billet des micro-capsules contenant un liquide qui permet d'effectuer un codage.

Dans un mode de réalisation préféré, ces micro-capsules sont constituées d'un vernis liquide et qui renferme des dipôles magnétiques. Après intégration du vernis au papier (lors de la fabrication du papier ou par application ultérieure), on soumet le papier à un champ électromagnétique non uniforme dans au moins une direction parallèle au plan du billet (la 5 répartition des valeurs du champ étant contrôlée ou non), ce qui a pour effet d'orienter les dipôles contenus dans le vernis liquide. On expose ensuite le billet à un rayonnement permettant de sécher le vernis (par exemple un rayonnement ultraviolet qui provoque la polymérisation du vernis), de manière à figer l'orientation des dipôles. Il sera ensuite possible 10 de « lire » par machine le champ bidimensionnel induit par la répartition des dipôles ; c'est la répartition bidimensionnelle de ce champ qui constitue alors l'information codée K.

Les micro-capsules peuvent également renfermer tout produit dont 15 une propriété spécifique peut être détectée, ladite propriété pouvant être activable comme dans le cas des dipôles que l'on expose à un champ électromagnétique, ou non (exemple de micro-capsules renfermant un ou plusieurs colorants). Il est dans tous les cas important que les variations de cette propriété lorsque l'on décrit la surface du billet soient mesurables de 20 manière à pouvoir caractériser le code K.

La figure 4 représente une variante de procédé selon l'invention, dans laquelle on ne calcule pas de fonction de bijection. Dans ce cas, les étapes A1, B1 et B2 sont exécutées, puis :

- en B31, l'unité centrale de mémorisation élabore un fichier F 25 comprenant les couples (K, N) pour chaque billet fabriqué ; on crée ainsi entre les informations K et N une relation qui est arbitraire (elle ne répond pas à un déterminisme quelconque), et qui est également fixée dans la mémoire du fichier F. On remarquera que dans le cas où on élabore une fonction de bijection M, il existe également une relation arbitraire donnée entre K et N, cette relation étant « K et N sont 30 cohérentes entre elles en tant que données d'entrée de l'algorithme permettant d'élaborer la fonction de bijection M »,

- et l'étape d'authentification C11 consiste ici à faire lire par une machine le code K et le numéro N du billet, et à interroger à distance le fichier F (par une liaison filaire – par exemple téléphonique, ou tout autre mode de transmission connu – radio ou autre), afin de vérifier la correspondance entre ces deux informations.

5 Bien que l'application de l'invention à la sécurisation des billets de banque soit extrêmement pertinente et que la taille douce ou l'intégration au papier de micro-capsules constituent des techniques particulièrement adaptées pour le marquage tridimensionnel d'objets et de documents de  
10 valeur réalisés selon l'invention, on ne saurait réduire l'invention aux formes particulières de réalisation décrites ci-dessus.

Il est par exemple également possible de renforcer encore la sécurité du marquage en impression taille douce, en employant pour l'impression sur l'objet à protéger une encre comportant au moins une substance dotée  
15 d'une propriété particulière qui puisse être mesurée (de manière connue en soi) par machine, la mesure de ladite propriété étant proportionnelle à l'épaisseur ou à la quantité de substance déposée sur l'objet.

Dans ce cas, la lecture du code K se fait par mesure, en chaque point du domaine imprimé, de cette propriété particulière, ladite mesure étant  
20 proportionnelle à l'épaisseur de substance présente audit point de l'objet, et donc à l'épaisseur d'encre déposée sur ce point (la concentration de la substance dans l'encre étant connue). L'ensemble des mesures aux différents points du domaine permet de reconstituer un code K équivalent à un code tridimensionnel.

25 Ainsi, on pourra par exemple déposer en impression taille douce une encre comportant une concentration connue d'une substance ayant une propriété qui peut être magnétique, électrique (conduction ou autre), optique (visible ou non, pouvant utiliser la luminescence de substances fluorescentes ou phosphorescentes ...), chimique, biologique. Les moyens  
30 de lecture du code K comprennent dans ce cas des moyens adaptés pour la mesure de la propriété associée à la substance (par exemple caméra

pour une substance ayant une propriété optique, ou bien moyens de lecture magnétique, interféromètre, lecteur hyperfréquence ...).

Si les moyens de lecture du code K permettent une mesure sans contact de la propriété de la substance contenue dans l'encre (par exemple dans le cas de la mesure d'un champ magnétique), il est également possible de recouvrir le dépôt tridimensionnel comportant le code K avec des moyens de camouflage, dont l'application sur le document peut éventuellement provoquer un nivellement de l'épaisseur d'encre (cas du recouvrement par un hologramme appliqué par pression à chaud).

On a dit que parmi les techniques de réalisation du code K, la taille douce constitue un procédé particulièrement bien adapté ; tout autre procédé permettant d'effectuer un marquage intrinsèquement imperceptible à un observateur – en relief ou non – et interagissant avec la structure de l'objet peut cependant être mis en œuvre selon l'invention.

Reprenant le cas du billet de banque, on peut ainsi réaliser le code K sous forme d'un code lisible seulement par machine et imperceptible à un observateur. Par exemple, ceci peut être réalisé :

- en intégrant le code K à un élément intermédiaire tel qu'un fil de sécurité, qui sera lui-même intégré au billet (par exemple lors de la fabrication du papier,
- ou encore en intégrant le code K à l'intérieur même de la structure du billet (cas d'un filigrane portant le code K).

On pourra en outre réaliser non seulement le marquage de l'information K, mais également celui de l'information N de manière à ce que ce marquage soit intrinsèquement imperceptible à un observateur, la caractéristique essentielle de l'invention étant de prévoir deux informations associées entre elles, l'une au moins des deux informations n'étant pas perceptible par un observateur.

Il est également possible de mettre en œuvre l'invention avec tout objet de valeur susceptible d'être contrefait (disques compacts audio ou vidéo, parfums, médicaments, pièces détachées de voitures, bijoux et vêtements de marque...), et d'utiliser sur différents types de supports (métal, plastique,

verre, tissu...) tout procédé permettant d'obtenir un marquage reconnaissable par machine mais imperceptible à un observateur.

Selon une forme de réalisation correspondant à l'exemple de la taille douce qui a été développé plus haut, on choisira un procédé permettant de  
5 marquer l'objet en relief de manière contrôlée.

On pourra à cet effet mettre en œuvre tout procédé permettant de contrôler des variations de relief très fines (relief micrométrique), de manière à ce que ces variations soient lisibles par machine mais imperceptibles à un observateur: sérigraphie, héliogravure, gravure  
10 mécanique de haute précision, gravure chimique, gravure laser...)

Une partie de l'information non perceptible peut comme on l'a dit être matérialisée de manière aléatoire ; on pourra ainsi réaliser tout ou partie de cette information avec des variations de relief non contrôlées, l'information étant lue et mise en mémoire en association lors du marquage de l'objet.

15 On notera que l'invention permet non seulement de sécuriser un objet, mais également de suivre son cheminement (établissement d'une traçabilité) ; en effet, le nombre de vérifications de l'authenticité d'un objet est illimité et lors de chaque vérification on est certain de disposer de l'objet original (billet de banque ou autre).

20 Cet aspect est intéressant dans la perspective de la lutte contre la contrefaçon, dans la mesure où en effectuant des contrôles fréquents il est possible d'encadrer avec précision le lieu et le moment d'une contrefaçon. Bien évidemment, il est possible d'apposer sur les objets à protéger une étiquette munie d'un marquage selon l'invention, au lieu de marquer l'objet  
25 directement.

Selon une variante de l'invention, il est également possible de séparer physiquement les deux informations K et N : on pourra par exemple marquer des montres de valeur avec une première information K, et le certificat de garantie de la montre avec une deuxième information N, l'une  
30 au moins des deux informations étant imperceptible à un observateur. Lors de l'authentification, on procède au déchiffrement des deux informations sur la montre et sur le certificat (et au déchiffrement de la fonction de bijection si on

en a prévu un). Une telle disposition accroît encore le niveau de sécurité du procédé. Par ailleurs, il est possible d'intégrer les deux informations K et N en des lieux différents, ce qui augmente la souplesse de la fabrication et permet d'augmenter encore le niveau de sécurité.

- 5        Enfin, dans le cas où on élabore une fonction de bijection M en fonction des deux informations K et N, on peut comme on l'a dit prévoir une machine d'authentification autonome comportant l'algorithme de calcul de la fonction de bijection à partir de K et de N (par exemple un terminal portable comprenant dans une carte à microprocesseur l'algorithme), mais  
10    il est également possible de garder cet algorithme dans un site central sécurisé avec lequel la machine d'authentification peut dialoguer à distance (par liaison filaire ou hertzienne).

- Il est également possible de prévoir une formule « mixte » dans laquelle la machine d'authentification contient une partie des données permettant de  
15    reconstituer l'algorithme de calcul, la machine devant dialoguer avec un site central selon un protocole déterminé pour obtenir des données supplémentaires permettant de reconstituer la fonction de bijection. On pourra également prévoir des algorithmes différents, en constituant ainsi des lots d'objets marqués, chaque lot étant composé des objets associés  
20    au même algorithme.

**REVENDEICATIONS**

1. Procédé de marquage (A, B) et d'authentification (C) d'un objet (10)  
5      comportant l'association à l'objet de deux informations différentes (K, N)  
liées entre elles par une correspondance arbitraire donnée et utilisées  
pour l'authentification de l'objet, procédé caractérisé en ce qu'au moins  
une des deux informations (K) est intrinsèquement imperceptible par un  
observateur et est matérialisée par des moyens interagissant avec la  
10      structure de l'objet, et en ce que lors de l'authentification on procède à  
la lecture des deux informations et à la vérification de leur  
correspondance entre elles.
2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'objet est un  
15      document fiduciaire ou de sécurité, en particulier un billet de banque ou  
une carte bancaire.
3. Procédé selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce  
qu'au moins une information (K) non perceptible par un observateur est  
20      matérialisée par une déformation de relief variable de manière à former  
sur ou dans l'objet un code tridimensionnel imperceptible à un  
observateur
4. Procédé selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce  
25      qu'au moins une information (K) non perceptible par un observateur est  
matérialisée par un dépôt d'encre d'épaisseur variable de manière à  
former sur ou dans l'objet un code tridimensionnel imperceptible à un  
observateur.
- 30      5. Procédé selon la revendication précédente, caractérisé en ce que ladite  
information (K) non perceptible par un observateur comprend une

combinaison d'un nombre donné de zones (211 à 217), l'épaisseur du dépôt d'encre sur chacune de ces zones étant variable.

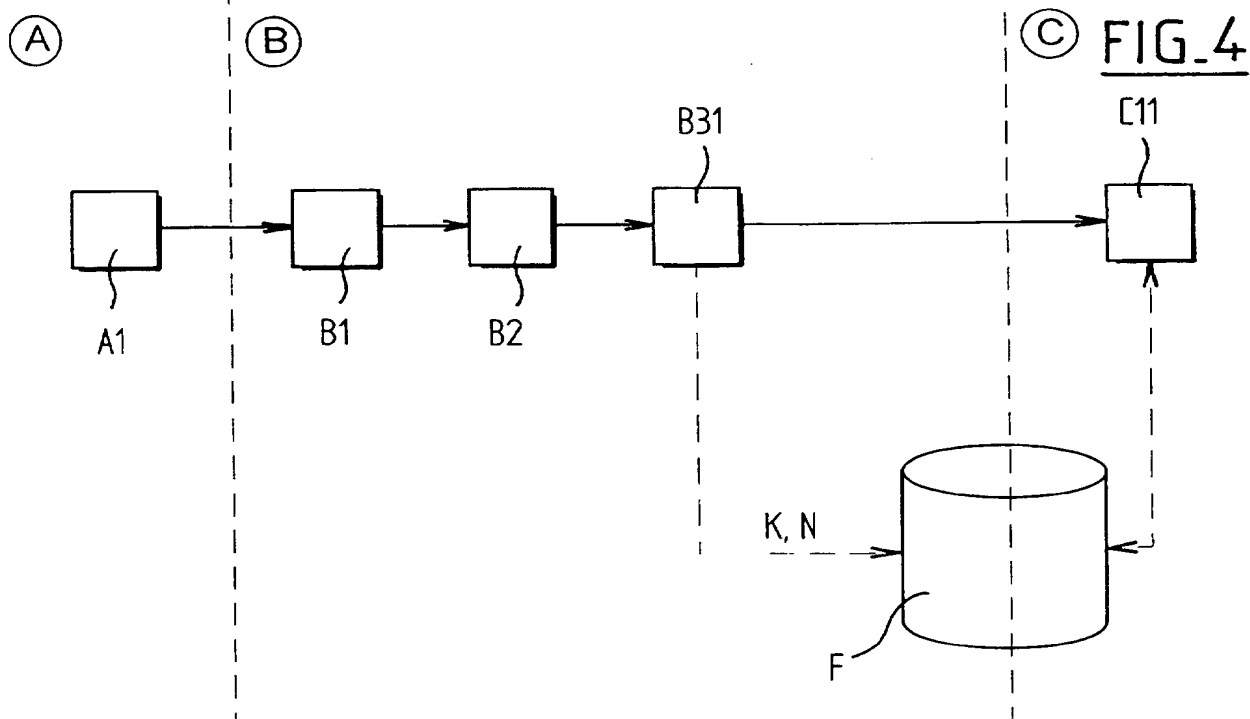
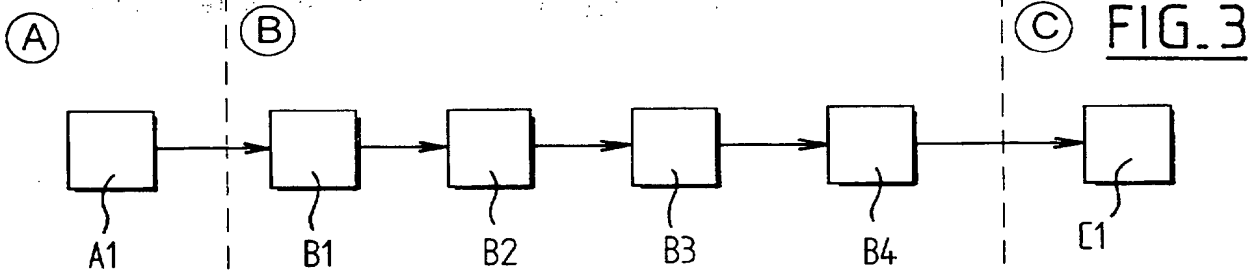
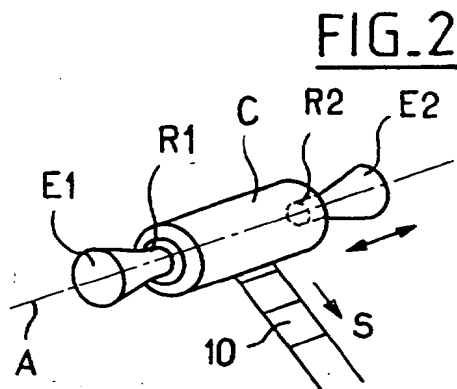
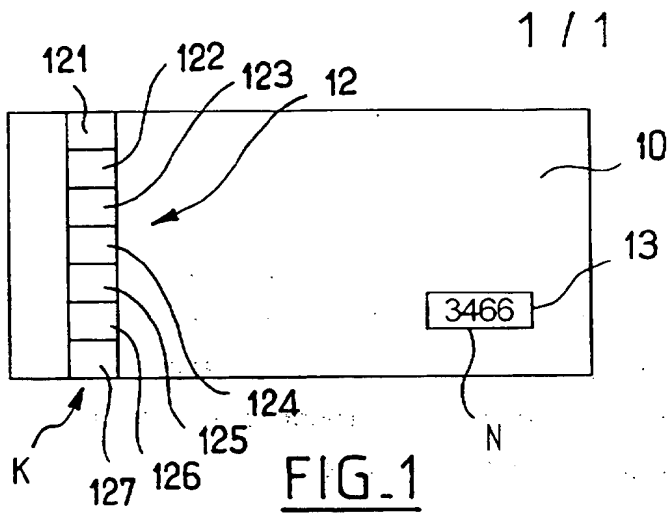
- 5 6. Procédé selon la revendication précédente, caractérisé en ce que l'épaisseur du dépôt d'encre de chaque zone (211 à 217) imprimée peut être égale à une première épaisseur (E1) sensiblement comprise entre 10 et 25 microns, ou à une deuxième épaisseur (E2) sensiblement comprise entre 30 et 60 microns.
- 10 7. Procédé selon l'une des revendications 4 à 6, caractérisé en ce qu'au moins une information (K) non perceptible par un observateur comporte au moins une partie (211 à 217) imprimée en relief, notamment en taille douce.
- 15 8. Procédé selon l'une des revendications 4 à 7, caractérisé en ce que l'encre contient une substance dotée d'une propriété physique, chimique ou biologique, mesurable et proportionnelle à la quantité ou à l'épaisseur de substance intégrée sur ou dans l'objet.
- 20 9. Procédé selon la revendication 8, caractérisé en ce que la propriété est mécanique, magnétique, électrique ou optique.
- 25 10. Procédé selon l'une des revendications 2 à 9, caractérisé en ce que l'objet est un document tel qu'un billet et au moins une information non perceptible par un observateur est matérialisée sur le document par intégration à un support intermédiaire qui est lui-même intégré au document.
- 30 11. Procédé selon la revendication 10, caractérisé en ce que le support intermédiaire est un fil de sécurité codé.

12. Procédé selon l'une des revendications 2 à 9, caractérisé en ce que l'objet est un document tel qu'un billet et au moins une information non perceptible par un observateur est matérialisée sur le document par intégration dans la structure du document.
- 5
13. Procédé selon la revendication précédente, caractérisé en ce qu'au moins une information non perceptible par un observateur est intégrée à un filigrane.
- 10
14. Procédé selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'au moins une information non perceptible par un observateur est matérialisée par intégration à l'objet de micro-capsules de liquide contenant un produit dont une propriété est mesurable.
- 15
15. Procédé selon la revendication précédente, caractérisé en ce que les micro-capsules contiennent des dipôles et on soumet l'objet auquel sont intégrées les micro-capsules à un champ électromagnétique permettant d'orienter les dipôles de manière spécifique.
- 20
16. Procédé selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'une des deux informations est physiquement intégrée sur ou dans ledit objet, l'autre information étant liée à un support physique différent.
- 25
17. Procédé selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comporte une étape (B1) de lecture et de transmission d'une information non perceptible par un observateur (K) à une unité centrale d'authentification.
- 30
18. Procédé selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comporte en association avec la matérialisation de chacune des deux informations (K, N) sur un support physique, la transmission de ces informations à une unité centrale d'authentification.

19. Procédé selon la revendication précédente, caractérisé en ce qu'il comprend l'association (B31) des deux informations (K, N) dans un fichier (F), et, lors de l'authentification, l'interrogation du fichier pour vérifier la correspondance des deux informations.
20. Procédé selon la revendication précédente, caractérisé en ce que l'interrogation du fichier se fait par des moyens de communication à distance.
21. Procédé selon l'une des revendications 17 ou 18, caractérisé en ce qu'il comporte l'élaboration (B3) d'une troisième information (M) qui est codée à partir d'un algorithme déterminé dont des données d'entrée sont les deux premières informations (K, N), et l'intégration à l'objet (B4) de ladite troisième information.
22. Procédé selon la revendication précédente, caractérisé en ce que la troisième information (M) comprend un ensemble d'un nombre donné de pictogrammes appartenant chacun à un jeu donné de pictogrammes.
23. Procédé selon la revendication précédente, caractérisé en ce que la troisième information est imprimée sur l'objet et camouflée dans l'impression de la première information (N).
24. Procédé selon l'une des revendications 21 à 23, caractérisé en ce que l'authentification comprend également la lecture de la troisième information (M) et la vérification de la correspondance de cette information avec les deux premières informations (K, N).
25. Procédé selon la revendication précédente, caractérisé en ce que la vérification de la correspondance de la troisième information avec les deux premières informations met en œuvre une mémoire locale liée à

une machine d'authentification et contenant l'algorithme ayant servi à élaborer la troisième information.

- 5 26. Procédé selon la revendication 24, caractérisé en ce que la vérification de la correspondance de la troisième information avec les deux premières informations met en œuvre une communication à distance avec une unité centrale sécurisée pour reconstituer la troisième information en mettant en œuvre ledit algorithme.
- 10 27. Procédé selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'intégration d'au moins une des deux premières informations (K, N) à un support physique est réalisée de manière aléatoire.





# **RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE**

établi sur la base des dernières revendications  
déposées avant le commencement de la recherche

2800896

N° d'enregistrement  
nationalFA 582873  
FR 9913936

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X A	FR 2 765 014 A (BOULNOIS RENE) 24 décembre 1998 (1998-12-24) * page 6, ligne 28 - page 10, ligne 16 * * figures 1,4 *	1,2,12, 16-20,27 14,15	G07D7/00 G07F7/12 B41M3/14
X A	US 5 818 019 A (DAIGLE STEVEN J ET AL) 6 octobre 1998 (1998-10-06) * colonne 5, ligne 59 - colonne 9, ligne 52 * * colonne 29, ligne 39 - colonne 30, ligne 19 * * colonne 39, ligne 56 - colonne 40, ligne 62 * * figure 1 *	1,2,14, 17 3,4,7-9, 12	
A	US 4 290 630 A (LEE PETER D) 22 septembre 1981 (1981-09-22) * colonne 4, ligne 3 - colonne 6, ligne 21 * * figure 6 *	1-3, 10-12,16	
A	US 5 639 126 A (DAMES ANDREW ET AL) 17 juin 1997 (1997-06-17) * colonne 3, ligne 23 - colonne 8, ligne 33 *	1,2, 10-12,16	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (Int.CL.7) G07D G06K G07F
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
4 juillet 2000		Bocage, S	
<p><b>CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS</b></p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons &amp; : membre de la même famille, document correspondant</p>			